

## Contribution du GMIF (Groupement Maritime et Industriel de Fos et sa Région) au projet Medhyterra

---

### **Le G.M.I.F. a pour objet :**

1. De regrouper en une association organisée et disciplinée tous les établissements, groupements, quelles que soient leur forme, sociétés, entreprises industrielles ou commerciales, bureaux d'engineering dont l'activité industrielle, maritime ou commerciale concourt au développement de la région constituée par les sites gravitant autour de Fos, Etang de Berre et sa Région.
2. D'exiger de ses membres le respect des usages professionnels et la solidarité confraternelle.
3. D'assurer la défense des intérêts généraux de ses membres.
4. D'assurer la représentation de l'Union pour les Entreprises des Bouches-du-Rhône (UPE13)
5. D'assurer, grâce à des liaisons permanentes avec les pouvoirs et services publics, les collectivités territoriales, les élus, les milieux industriels et maritimes, les petites et moyennes entreprises, la défense des intérêts généraux, le soutien à l'industrie d'aujourd'hui et l'accompagnement au développement industriel de demain.

Le Groupement Maritime et Industriel de Fos et sa région (GMIF) reconnaît l'importance cruciale du projet Medhyterra dans le contexte actuel de transition énergétique et de la profonde transformation industrielle de la zone de Fos et de la région. En fournissant de l'ammoniac bas-carbone au territoire, le projet Medhyterra aura un impact sur la décarbonation des industries déjà présente, tout en favorisant l'implantation de nouveaux projets industriels.

### **Un territoire historiquement industriel**

La Zone de Fos-Etang de Berre possède une riche histoire industrielle vieille du 19<sup>ème</sup> siècle. Elle a connu l'implantation d'industries de pointe à chaque période, et a toujours maintenu un niveau de modernisation suffisant pour répondre aux exigences des différentes époques. Pour la première fois depuis 40 années, ce site va connaître des investissements massifs pour décarboner les industries existantes et accueillir de nouvelles activités industrielles. Le projet Medhyterra constitue une brique pour assurer les conditions nécessaires à cette profonde transformation des tissus industriels locaux.

### **La réindustrialisation de la Zone Fos-Etang de Berre, un enjeu local, national et européen**

La crise sanitaire que nous avons traversée, et plus généralement la période d'instabilité géopolitique que nous connaissons dans cette décennie, a renforcé la nécessité pour la souveraineté de notre pays, ainsi que pour l'Europe, d'engager des actions fortes en faveur de la réindustrialisation. En relocalisant l'offre de distribution d'ammoniac bas-carbone sur la Zone

Fos-Etang de Berre, le projet Medhyterra facilitera l'accès à cette ressource pour les industries du secteur, et plus largement du sud de la France.

### **Une réponse aux besoins industriels, une baisse de la pression structurelle**

Avec une mise en service prévisionnelle en 2029, le projet Medhyterra permettra d'importer 200 000 tonnes d'ammoniac bas-carbone par an dès 2030. Cela permettra de contribuer significativement aux objectifs de décarbonation de la zone, et permettra l'arrivée de nouveaux projets industriels qui contribueront à lutter contre le changement climatique. La présence d'une offre de distribution sur ce territoire, d'un produit actuellement majoritairement acheminé par de longs trajets routiers, permettra de diminuer la pression sur les infrastructures routières existantes qui sont saturées.

### **Nos points de vigilance**

Le GMIF tient à souligner l'importance du respect des plannings industriels pour pouvoir lutter efficacement et rapidement contre le dérèglement climatique. Le projet Medhyterra permet de mettre à disposition des autres industriels une ressource nécessaire, il doit être effectif dès 2029 pour permettre ces synergies et mettre en place les conditions nécessaires à l'atterrissage d'autres projets.

### **Le GMIF soutient le projet Medhyterra**

Notre territoire, est sur le point d'écrire une nouvelle page de sa riche histoire industrielle. Il bénéficie de tous les atouts pour réussir cette transition industrielle avec des filières d'excellence, la présence de grands groupes, ETI, PME, start-ups, centres de formation, université d'excellence, fournisseurs et distributeurs d'énergies, réseaux de transport et de distribution,... La transition énergétique, au-delà du fait que nous devons tous ensemble l'accélérer, est un formidable levier de compétitivité et de développement économique et social pour notre Territoire.

Le projet Medhyterra rejoint parfaitement la raison d'être du GMIF qui est de soutenir les activités maritimes et industrielles d'aujourd'hui et leurs transformations puis d'accompagner le déploiement industriel de demain pour lutter contre le réchauffement climatique et atteindre la neutralité carbone à l'horizon 2050 ensemble avec la société.

L'ammoniac bas-carbone présente un potentiel considérable pour décarboner le secteur des transports, en particulier pour les applications où l'électrification directe est difficile.

En répondant aux futurs besoins du tissu industriel de la zone Fos-Etang de Berre, le projet Medhyterra est une brique essentielle de la transformation industrielle sur ce territoire.